-- JP.06-027550, B--- Examined patent application publication

- -- TRANSLATION by JPO and NCIPI--
- * NOTICES *

JPO and NCIPI are not responsible for any damages caused by the use of this translation.

- 1. This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.
- 2. **** shows the word which can not be translated.
- 3. In the drawings, any words are not translated.
- 4. The translation in Brief Description of the Drawings is partially corrected by J. ANDO.

[Claim(s)]

[Claim 1] The fluid stopper characterized by to consist of the flexible object which performs pinch and swell actuation with the pressure of a fluid, and the shell which has the part which broke so that an end might be connected with this flexible object and it might be easy to be crooked in halfway, and attached the peculiarity, to make the part which attached the chip box peculiarity of said shell by pinch and swell actuation of said flexible object by the pressure of said fluid crooked, and to control circulation of a fluid.

[Detailed Description of the Invention]

[Industrial Application]

In the fluid channel which circulates air, water, an oil, and a fluid like a drug solution, this invention relates to the simple fluid stopper which stops circulation of a fluid temporarily or restricts a flow rate, when the pressure of a fluid becomes more than place constant pressure or the following.

[Description of the Prior Art]

In the former, the case where this valve is controlled by the signal from a pressure detection means to furnish a valve into a fluid channel, for example, to detect the pressure of a fluid is common as a means to stop circulation of a fluid or to restrict a flow rate usual.

[Problem(s) to be Solved by the Invention]

In such a case, while a quite large-scale facility of a pressure detection means to detect the pressure of a fluid, the valve installed into a fluid channel, the control unit which controls this valve further is needed and cost becomes high, there is a problem of this attachment location being restrained. The purpose of this invention is to offer the fluid stopper which was made to perform a halt of circulation of a fluid, and a limit of a flow rate by the very simple configuration automatically.

[The means for solving a technical problem]

In the fluid stopper applied to this invention in order to attain the above mentioned purpose An end is connected with the flexible object which performs pinch and swell actuation with the pressure of a fluid, and this flexible object. It is characterized by consisting of the shell which has the part which broke so that it might be easy to be crooked in halfway, and attached the peculiarity, making the part which attached the chip box peculiarity of said shell by pinch and swell actuation of said flexible object by the pressure of said fluid crooked, and controlling circulation of a fluid.

[Function]

:

With the pressure of a fluid, a flexible object expands or contracts, the part fallen into the chip box habit of a shell by the actuation is crooked, and the fluid stopper which has the above mentioned configuration performs a halt of circulation of a fluid by the degree of the crookedness, or a limit of a flow rate. [Example]

This invention is explained to a detail based on the example of illustration.

Fig. 1 and Fig. 2 show the example of the fluid stopper concerning this invention, and, as for the condition that, as for Fig. 1, the fluid is circulating, and Fig. 2, circulation of a fluid shows the condition that a halt or a flow rate is restricted. The bellows of the shape of a cartridge which sets on a drawing, and expands or contracts 1 with the pressure of an internal fluid, and 2 are tubes which have the flexibility connected with bellows 1. In order to make it easy to be beforehand crooked in this tube 2, two parts 3 and 3 in which it broke into as shown in Fig. 3, and the peculiarity was prepared, i.e., flections, are established.

As it is indicated in Fig. 1 as bellows 1 and a tube 2, you may fabricate to one, or what was fabricated on another object as shown in Fig. 4 may be combined. Although these quality of the materials change with applications, generally things which combined these, such as synthetic resin, rubber, and [with good resiliency, endurance, and temperature stability] a metal, are used.

In Fig. 1 and Fig. 2, in the usual condition which shows bellows 1 and a tube 2 in Fig. 1 when it fixes to frame 4 grade, respectively, bellows 1 will be

contracted, and since the flection 3 is not crooked to the degree which bars circulation of an internal fluid, the fluid is circulating the inside of bellows 1 and a tube 2. However, if the pressure of an internal fluid becomes more than place constant pressure, since bellows 1 expands as shown in Fig. 2, the flection 3 of a tube 2 will be crooked in the degree of pole, circulation of an internal fluid will stop completely by the degree of the crookedness, or a flow rate will be restricted.

Since clearance 2a is made to both sides even when the case where Fig. 5 had illustrated the cross section in the condition of having made the flection 3 crooked, (a) folded only the center section, and a peculiarity is attached is shown and you make it crooked extremely, circulation of a fluid cannot be stopped completely. However, as shown in (b), when it breaks into the whole and a peculiarity is attached, it can stop completely. Thus, what is necessary is just to choose these also as the condition of making it a half-aperture and restricting a flow rate also to the condition of having closed completely, depending on how attaching the degree of crookedness of a flection 3, and a chip box peculiarity, suitably according to an application. Moreover, if bellows 1 is arranged to the upstream and a tube 2 may be arranged to the downstream in a fluid channel, also when [that] arranging conversely, it is. In addition, bellows 1 will be made into the source of constant pressure when a fluid is flowed from a tube 2 side.

If the case where bellows 1 and a tube 2 are held in the interior of a case 5 is shown and the internal pressure of bellows 1 becomes high rather than the place constant pressure in the case 5 around bellows 1, a flection 3 will close Fig. 6 and it will no longer be supplied to a tube 2 side.

Moreover, Fig. 7 shows the example which held the tube 2 in the interior of the bellows 1 which fixed the end. In this case, if the internal pressure of bellows 1 becomes low to the internal pressure of a case 5, as a result of bellows's 1 contracting, a flection 3 closes and a fluid is no longer supplied to a tube 2 side.

Although the above-mentioned example showed the case where a flection 3 was formed in two places to the tube 2, only one place may be prepared, as it is not necessarily limited to two places, for example, is shown in Fig. 8. In Fig. 8, as for (a), the condition that the tube 2 is not crooked, and the condition that bellows 1 expanded, the flection 3 was crooked and (b) has barred circulation of a fluid are shown.

Ì

Moreover, Fig. 9 connects the tube 2 which has a flection 3 between two bellows 1a and 1b, and shows the example which makes a flection 3 crooked by expansion or contraction actuation of Bellows 1a and 1b.

Since only a flection 3 can be made thin or it can be made thin meat, as it is shown in Fig. 10, in order to make crookedness of a flection 3 easy, and a degree of freedom is given towards crookedness, it is also possible to change the include angle of the crookedness direction of two or more flections 3, as shown in Fig. 11. Furthermore, as shown in Fig. 12, it is also effective in the outside or the inside of a tube 2 to insert in the crookedness auxiliary member 6 for promoting crookedness as shown in Fig. 13. This crookedness auxiliary member 6 connects short pipe section 6a by pellicle-like connection section 6b, and the center section of connection section 6b is made to be crooked, and it may prepare fold 6c in the center section of connection section 6b if needed.

Fig. 14 shows the example bellows 1 expands and it was made for a flection 3 not to close, unless it forms a spring 7 in the direction which bars expansion of bellows 1 and the pressure in bellows 1 becomes quite high. A spring can also be used in the direction which promotes expansion of bellows 1 conversely depending on the case.

In the example shown in Fig. 15, a tube 2 is attached in one side face of the bellows 1 expanded and contracted in the shape of a sector, and the example which makes the flection 3 crooked according to the opening of bellows 1 is shown. Of course, the end of a tube 2 is opened for free passage inside bellows 1. Also in this case, as an arrow head S shows, a spring etc. can be prepared in the direction which bars expansion of bellows 1.

Fig. 16 attaches a tube 2 in the interior of the bellows 1 of the shape of same sector, and when bellows 1 contracts, it shows the example it was made to make the flection 3 of a tube 2 crooked.

Fig. 17 holds the flection 3 of a tube 2 in the interior of the cartridge-like bellows 1, and fixes the free edge of bellows 1 to a tube 2, some tubes 2 are open for free passage inside bellows 1, and it shows the example which prepared Spring-8 in the direction which bellows 1 contracts. In this case, by pushing bellows 1 on Spring-8, always contracting, and closing the flection 3 of a tube 2, although a halt or a flow rate is restricted, when the internal pressure of bellows 1 overcomes the elasticity of Spring-8 and bellows 1 expands, a flection 3 opens circulation of a fluid, and circulation of a fluid is

performed.

Furthermore, since crookedness of a flection 3 is made easy, the knot section 9 of the structure which is easy to be crooked in some places of a tube 2 as shown in Fig. 18 is formed, and it can make it possible to move a tube 2 free. In addition, in an example, although the flexible object explained bellows as an example, it may be a diaphragm etc.

[Effect of the Invention]

When the pressure of a fluid becomes more than place constant pressure or the following in a fluid channel, a flexible object can expand or contract, and the fluid stopper applied to this invention as explained above can be crooked in the flection of a shell by the expansion or contraction actuation, can restrict a halt or a flow rate for circulation of a fluid automatically, and has the advantage that circulation of a fluid is efficiently controllable by the very simple means.

[Brief Description of the Drawings]

A drawing shows the example of the fluid stopper concerning this invention. Fig. 1 is a sectional view of a usual condition of the example, Fig. 2 is a sectional view of a working condition and Fig. 3 is an expanded sectional view of a flection. Fig. 4 is a sectional view of the other example and Fig. 5 is a sectional view of a flection. Each of Figs. 6-9 is a sectional view of the other example and each of Figs. 10-12 is a perspective view of a flection. Fig. 13 is a perspective view of a crookedness auxiliary member. Each of Figs. 14-18 is a sectional view of the other example.

Sign 1 -- a bellows

Sign 2 -- a tube

Sign 3 ·· a flection

Sign 4 "a frame

Sign 5 - a case

į

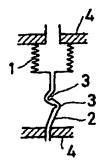
Sign 6 -- a crookedness auxiliary member

Signs 7, 8 -a spring and

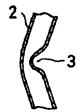
Sign 9 - a knot section

DRAWINGS

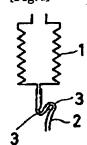
[Fig.1]

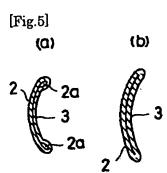


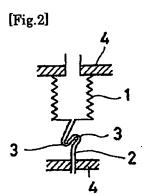
[Fig.3]

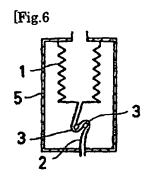


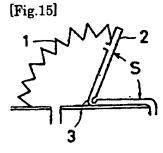
[Fig.4]

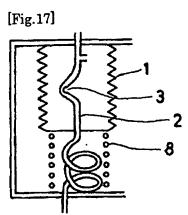


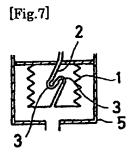


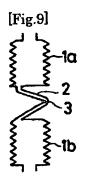


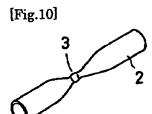








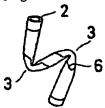


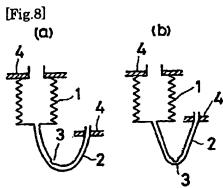


[Fig.11]

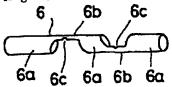


[Fig.12]

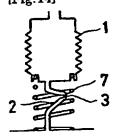




[Fig.13]



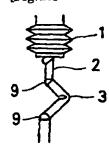
[Fig.14]



[Fig.16]



[Fig.18]



00公開特許公報(A)

(1)参加公司公司会等

特開平6-27550 (の公司) 平成5年(1994) 2月4日

QI)PPO.		M1929	negate	71	技術会采集的
G03B	27/13		E27-21C		
	17/24		7318-2K		
	27/46		9017-2K		
HO4N	1/397		428-SC		
	5/78	2	7918~5C		

208869	特配学4~178589

平成4年(1992)7月6日

オリンパス党学工業株式会社 **化市 点化**

東京都の名式時ヶ谷3丁四の番2号 オリ ンパスサデエ配換式会社内

東京都市区間ヶ谷2丁日日巻2号 オリ ンパス文学工業施式会社内 (70 SEE 455 S

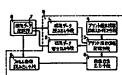
STREET, STREET, ST. パス里寺工業株式会社内 TORBA SET DE S

(50 (見切の名称) フィルムへの情報人力保証およびビデオ機能保証

(22)出版日

[日野] フィルムの四世記事業に記込されたプリント時 における信仰を海中な視点で手架に修正可能にするフィ ルムへの信仰人力禁密およびピデオ発送を提供する

「治療」のセチータ配品をできまする信息フィルムの上 「興知」を表示・プロを終すであても取りますがある。 の数数チータと、プリント内のかの形式を含して変み 出す空気ゲータ味み出し手を1と、上記様気ゲータをあ 第7に、入力した日本が変化を与ないではゲータをな カチョンと、上記様気ゲータント作っていません。 ではそ一句を含するプリント作って報知を手を含え、こ の記事手持ょと記憶しているデータを入力・多正可能な プリント西京音楽入力・算正手換4と、上記フィルムを 上の画像を理念が考として紹み点すフィルムを し手数 5 と、上記記録手数 3 からの母示管をと、上記フ ◆ ルム回復投み出し手及るからの開発情報とを合成し 原たな同意管理として因为する同意合成的力手改多



(3)

特高学6-2755**0**

ータマレストを記せ、 外部データ配金製品からのデータ を入力する入力部を改け、 数データを上記で収集的主た 以上記月数データ配金監理のいずれかせ入力する技術等 日がおままれている。

(D009) 【交明が起決しようとする延加 しかしながら、上記券 展 平 3 ~ 1 4 6 9 3 4 号公根とて使定された決等するで は、早に受却時に関金以外の信義を開発区界を選択に共 **学的に企成するのみで、世紀長した情報の概念等を介**録 CHISSOTUCK SC. PROST4-2462 に行えるもしていた。また、上にボルナ・2・00 8 学公司にて記載された以答学をでい、フィルトの回覧 を変更して、以変更したデータでプリントが変を行う場 か、位き切しやで用なプリントを行う意に、再成データ D修正を行う必要が生じるという不及合がある

[0010] #6E. LEMBN64-1935329 していています。 エルドの間の コートンへを光手を にてデータを入力しているため、 セチータ入力にパリエ ーションがなく。 近びんが広がらない。 【001】 本見別はかから周辺に出るてなされたも

のであり、本党者の舞りの日前は、フィルムの歴史記録 紙に記録されたプリント的における性質を施りな場点で P祭に多正可能にするフィルムへの情報入力を辞を提供

するためる。 【8 0 1 2】 また、本発明の第2 の月的は、七紀第1 の ひ的に伝え。さらに、日本ゲータと依女ゲータの先耳に ついてき日し、より角性なフィルムへの行味入力な最お

とびピデオ機能は悪を控察するにある。 [0013] さらに、本文学のお3の2511、概念は2 ルムの祖気に発信し文字およびキャラクタなを行みの むかりをとれた記りませ、世紀のかあをプリントやに基 紙と何時に出か可能な、フィルムへの管理人の事業を提

(京瀬を保在するたのの子会) 上記書1の目的を選択す るために本党党による第1のフィルムへの管理人力製造 は、ロリテックに自然を有する自然フィルムとの研究データを、フィルムとりプリントを完成する形に関いられるプリントを完成する形に関いられるプリントを見ばなとして因本のするステーク的形式。人 カレナプリントを急性をおきまれるのでデータロネスム かしたノリンドには知るともでありません。 手楽と、上記はデータ部外のし手をによって紹介のし と上記プリントを示けるを一切を含するプリントの手架 研究的手段と、このプリントを示ける記録をに記念し ているゲータを入力あるいは白玉なまなプリント度早餐 明入力・書正手歌と、上記画覧フィルム上に自文された 本人が、サビアは、上に出るファルとに加えていた。 日本を生気を見らして飲み合すフィットの意見があるし手 表と、上記プリント日本音楽を見る手扱からのプリント日 京信司と、上記フィットが出るとのしが表からの信念が 唱とそのなして、果たな用き自引として出かする場合か AATOG STREES SOLD

(0015) 一次、上記第2の日的を選点するために本 見明による第2のフィルムへの情報人力投資は、結成デ 一夕記記録を存する保証フィルム上の記録データを、フィルムよりプリントを作成する際に用いられるプリント 行為信仰として並みおすプリント投入管理基本出し手段 四本四組として終めの17リント日本年4月からしていた。上足四国フィルト上の日文データ上外部にプリント 存分性を乗りらいカブリント日本が報告のもみ手見と、 上記プリント日本が理念からし手表によって読み出した プリント日本が理念一句と称するプリント日本が理念と **手及と、このブリント会員信仰記憶手及に記憶されてい** Aゲータの存在するプリントを示信を存在を示し、上記 のアータセルドのフリントは水が成りはテルビ、上の プリント日本保証を担当するの配色データを外部に出力す るプリントの会を提出力を見とを入事し、また、ビデオ 性態基度は、値加フィルム上の調査管理を可収引きとし で使み出すフィルム開発組み力し手表と、フィルムより プリントを示さする際に思いられる。 プリント表示事業 めけかみフィルルを思るな手等と、上記フィルル管理 受保予政とフィルム開発性の心し予認とからの開発問題 を合成し、新たな開発情報として因かする関係合成手段 LEASTONCES.

[0016] 上記書は日内を連結するために本党領に よう日3のフィルムへの管理人力を定は、上記第188 いは22のフィルムへの管理人力を変は、上記第188 いは22のフィルムへの管理人力表示における上ピブリ ント技術が得として、トリミング登画、最高地正信職。 色油正分配。プリント改造、概念中の日付。プリント時の文字・原源・イラスト等の入力容をとは入力な確の色 音響のうち、夕なくとも何れか一つを含むことを特殊と

【行用】上記集1の目的を追求するために本見す のフィルムへの管理人の宣言は、研究データ協力のレギ

OT. BOS-SPEEDS STAGET / SALOHE はて、4以アーアとからをすてのははフィルムといれた データを、フィルムよりプリントをかけても原に用いら れるプリントを示け可として認みのし、記式データを 込み予念で、上記単独フィルム上の設式データ記録を 入力したプリントの学学者を参えるな。 また、プリント 人がレンソントは不可能をあること。 を設ける記憶す形で、上記のはデータをみのしずをたよって認み合した上記プリント音楽できる一句記念し、プ リント音楽が電人力・音楽手見で、上記プリント音楽音 **毎記者をおって記念しているデータを入力さるいに事業す** A. 26C. 7/AAEGBARLSDT, PREST も、さらに、フィルム田田が中心と呼ば、上にからノ イルム上に常えされた前きを収え立年として取る仏し、 新書台は下はで、上記プリント協定が配送するからの プリント指示性性と、上記フィルム田舎日本出し手をか らの無る物質とを合成して、低たな調合物等として合力

する。 (0016) 一方、上記書20日内を設定するために本 見作の書20フィルムへの日本人力発達は、プリント日 品目を取み出しませて、記文データ記述を有する概念 □ フィルム上の日ユデータを、フィルムよりプリントを介

「神神神水の松田」

(設定項1) 記憶ゲータ配品信を含する無数フィル人上 の磁気データを、フィルムよりプリントを作成する際に 用いられるプリント音楽者者として記み出す収集データ 以みむしすひと、

上記品はフィルム上の母気データ記録をに、入力したブ リント製売性報を書き込む協立データ書き込み手及と、 上記回式データ協み出し手数によって協み出した上記プ リント登録音者一句記憶するプリント登录音覧記載手

このプリントから会会を発生されたださしているデータを 入力あるいは多正可要なプリント母子信仰入力・多正手

役と、 上記馬塩フィルム上に終えされた制金を電気収得として 差みむすフィル人間を望み出し手ひと、

シー・フィックの研究はアベロレイはに、 上記プリント音宗教者と他手段からのプリント原宗教教 と、上記フィルム開発基本のレ学及からの研究教育をとき 合成して、景大な開発者教として思わする可か合成子教

を基準したことを特殊とするフィルムへの連絡入力部 お

__ 【唐孝祖 2】 迎見データ配母郎を有する新珠フィルム上 の改集データを、フィルムよりプリントを作成する際に 周いられるプリント部分領理として能み出すプリント数 人名英 (代表知道學

40年8日かのレヤセに、 上沢黒塩フィルム上のを投データを呼吸にプリント作品 体電を含むもフリント性不管理事を込み子をと、 上記プリント作示性理証本のレ平性によって資本出した プリントを受けまる一般を増するプリントを受けると他

・ このプリント耐染管理記述手段に記憶されているチ を参正するプリント庁示信機能正手表と、 上記プリント庁示信権記憶学表の記憶データを外部に近

を共鳴したことを特曲とするフィルムへの情報入力展

---【創念項3】上記プリント数字音唱として、トリミング

世間、最出版正智能、色製正管性、プリント収象、概念 時の日外、プリント時の文字・世球・イラスト等の入力 信能と成人力情能の名誉性のうち、少なくとも何れかー つき合ひことを特徴とする。 原文和 1 あるいは原本語 D性のフィルムへの情報入力差離。 【野倉職4】 保護フィルム上の開発管理を発生点与とし

「日本市イフィル人の自む本市」の日本 TRAのサフィルム開始がAIC+WKC. フィルムよりプリントを予止する際に思いられる。プリント形式のを受け取るフィルム情報を担け来るフィルム情報を担け来ると、 上記フィルム情報を見け着るフィルム開発製み出し手像 とからの制象性をを合成し、領たな制象性能として肉力

・COMULTAC。 P具際したことを特徴とするビデオ概念製品。

[0001]

(万里上の利力分野) 半発行は、フィルム上の担急を終 限のデータの組織力上び与正が可能なフィルムへの情報 入力気圧力上びビディ指型制力に向する。

(2)

【党集の技術】 党走、カメラと別盟フィルムによる哲学 体表の記念は、原理への元学的記録しか行人立かった。 そのため、ブリント時の活動のためのデータを重要時に 記録することは国家であった。また、日村の登場をブリ ントする場合は、母型のた日が物質の平し込みのモード シアナションは、東京は、これは日本サントのシェート そのでして行わなければならず、フィルムおよじプリントに日がを吹から遠加して記録したり、日付を早しこん でしまったフィルムから校日付を取り取くことはできな

【0001】また、フィルムの6プリントをが成する日 (UUVa) エと フィルションリントを下がよりの に対フィルム上の数字体像の実施のプリントを関の情報 《トリミング音節》を得ぶする場合には、概算者が調 最所に対してネガフィルム等のフィルムや気付け電路を 記入した不具を使って所容の管理を指示する必要があり PACHA SSOTUADOR

マロに行んのものにはなかった。 (0004) また、近外、単独所によるブリント作成の 部に、負付けの遊技 (場形) ヤ光型の違いによる色ずれ の相互が行われるようになってきている。これにより手 をに手点を楽しめるようになったが、女性、最多者が悪 出力上がみをか取れたすらして最悪した場合をにおいて は、福事者の意図した写真が仕上がらない食を招くこと

【0005】これらの不品合を無数するため、フィルム POROFORMAL DEPOSED TO STATE に、その日本にから担からに立たかかでなり、 のようか に見る中の条件やプリント中にもける日本は様々の発金 以外の物物を担保ゲータとして記録する技術手及が収束 されている。さらに、役員記録検索をカメラ本体内に及 けるために政政党記録集団を取り付ける空間が必要にな ることの前的を避けるために、しまり年の犬がを用いて フィルムの前を記録なりに両者以外に可を以外のデータを発 時に光学的に応仰する技術学像も経済されている。 【0008】一点、特殊学3-146934号をは同

泉されているようた。 無事時には重要以外の管理を懸象 記録を担当した。大学的に、記録し、フィルムの変色的に 記念 記録としてフィルムの記憶記録器に 企気的に 気守する故 毎子数が決定されている。

[0007] 京た、特殊平4-24628号公嘱には、 関係以外のフィルム上のデータを設定するを開として、 フィルムからプリントを作成する際に、はプリントが成 に充立ってトリミング部等を停正し、その停正されたデ ータでプリント作成を行うトリミング等正反響が提高さ

100081 *5に、6個別58-192532号公領

○本学6-27550

成する意と思いられるプリント野家物籍として飲み燃 プリントが元後をきせるみを行て、上記成立フィル し、ブリンドロホ市場を1500年では、エエルノイル 人上の音楽データ配用機能とサリント部分学者を考さ ひ、また。ブリント四条機能配性学校で、上記プリント 野品物理算を出し下径によって割み出したプリント指示 財政者を認め合いではによって認み合いとアリント Pisを を報金一般と能し、プリントの対象を プリントの示値を定性するに定性しているデータを修正 する。26に、プリントのが他立ちかをで、上ピアリ ントのが世紀できならなピラーを外系に出たする。 一方、上記簿 20日的を連定するために本実現のビデタ 製薬を製は、フィルム事業型みむし手をで、信息フィル 人との場合を集を乗り出る以外として飲み出し、フィル人を ムとが共産を発生を担当なりことであるのが、ノイルらか 他代信予察でフィルム上のプリントを介定する際に用い られる。プリント部の情報を受け取る。そして、開発を 点手表で、上記フィルム管理をは予義とフィルム開発性

として思かする として加りる。 (9019) 上記第3の日的を達成するために本交明に よる第3のフィルムへの情報人力質変化、上記第18名 いは第2のフィルムへの情報人力質変化をける上記プリ ント部示性者として、トリミング音楽、総合領立情報。 A並正領職、プリント牧職、最野時の日外、プリント号 かます・使用・イラスト等の入力機能と成入力体制 日祖のうち、夕なくとも何れか一つ

み出し早夜とからの田奈賞寺を合成し、新た立四条領域

[0020]

(本集的) 以下、 日本を会議して本を取りを発明を取得

する。 《8021》 昭1は、本交明の第1会生界であるフィル 上への情報入力協会の成立を示したプロック時である。 [0022] 間に深すように、フィルム管管管正位置す フィルムよりプリントを存在する点に用いられるブ は、フィルムとリック・アイル いました 1990年 リットの対象をものエナーラとして限り限からます。 ラシロは「それても単位フィルムも」とのロステータを、 校長はフィルムをより出みので記えデータをみのしその 1 と、上記集取フィルム 8 上の収集データ記録率7 に参 近したプリントを対対性をきらいのステータを込み 手を3と、おみのしたプリントの元に称を一年だまする プリントの元性をだがする3と、プリントのの元をこう いて内が見なするために上アリントの元をにか #1FF####T336F-9#GET&C00プリント MIN. MISSAL . PRETTALL PO 語名が見るを見なりとして扱うロイフィル上版を扱うさ し手書きと、上記プリントを記者を見るを見るので リント音学を見と上記フィルム馬を思ふさし手を5との

ふへの管理入力技器の状体を示したプロック数である。 【0025】この第2支援所は、上記第1支援所におけ る上記を学春の見をを分割し、より最初なフィルム管理

多正式29を提供した何である。 【0038】 同に示すようにこの第2実施例は、配理7 (003 6) 間におすとうことの第3条条列は、地域フィルトは上のデークとのステークの見たこかにできるしての音でも、すなから、記述データ記書は、ときする政策第2人からとかの兄ダーターとののステーターとののステータには、上記フィルトとののステータにのステーダには、エアリントの表情をききとかのステータを込みを見る。上の心にグリントの元音をピーダとはできなった。 と、プリント発売作用入力・毎正多数4と、上記プリン トセス管理記憶手数3の信号を外部に出かり 指示管理出版力手数3の信号を外部に出かり

[0027] #6世. 展像の入出力に関して、CCD等 D製造取扱手換を有するビデオ性原表数13を、最進フィルム上の概念性料を電気は考として使み出すフィルム イルム上の報告回場を担えなってして成かのドフィルム 開金派み出し手表もと、フィルム院以前を正立第 1 1 からブリントかに母毛を受け返るフィルム信仰受賞す扱 1 2 と、上記フィルム情報受信手表 1 2 とフィルム団会 投み出し手をおとからの組合を集を合成して知るなりと して扱力する重要合成的力学数4とで主要部を構成す

[0028] そして、上紀フィル上型交換等係正以後] 1 とビデオ機能益型 1 3 とマフィルム会場多正益記 9 を

「ハハナモ」中た、トピフィル人性単位不能性をどれい (0079) また。エルフイからなるなどにはまったらい て、お正されるプリント中のおりを見としては、今なく とも、プリント中のトリミングロ番、プリントのの意か 地工作者、プリント中のも単正が後、プリントの作成を B. 日本中の日外位職、プリント時の文字・概念・イラ ストGの毎回入力性限と放振組入力性物の色質物の何れ かを含んている。 【0030】 例3世、上記書7年五月における上記フィ

ルム担気情報御正監費 1 1 の発成を記載に示したプロッ

(0031) 概念フィルムをは、数字の書の元字をを記 おするための表記を13とフィルムの上下に記される (0031) 単位プイルがは、 取りのはパイヤリと おするための見が着13とフィルムの上下に配すれる 担当トラックで開始された日本データ記録書 7 と礼が国 39と日末トラックを見なされたフィルムペース番14

20032] 上北川田フィルム日はフィルム社会総正成 注 | 1にフィルムホルダーボ | 5 をまして取り付けられ る。また。上記フィルムホルダーボ | 5 にはフィルム社 数据 | 6 が注明されており。日フィル人和主部 | 6 に。 MRCPUSSEBBEROSEOGFSWTSEOO

..*

8位74かとサイトヤのローフロ1とのローフの1 毎位させるモーテ63とはモーテ63のドライバ63と からなる (四8参加) 【0033】 また、上記フィルムホメーガ15には、 上記画法フィルム8上の記点ゲーテ記録がてき替する ように日本州には日はヘッドリョとのを込み用品はヘッ ようにはかかしの世界へテドリモとからかられている ドリウと記念されている。まらに、上述同意ペッドリ 8、19を記念・同生物とロストラック方向には集させ るための意気ペッドを改善があるのでは形式ペッドリ S. ISKUHENTING, CO. LEBEATHER 制務感20はシーケンス(前務多) 7か5の日刊により急 作するようになっている。 [0034] 上記日以へッド記念制等は20は、モータ

ドライバ64、モータ63、上記収集ヘッド18、19 の取付会6、上記モータ63と取付会6とを駆倒す

67イヤ67とブーリ家からなる(近日参加)。 【0036】上記録み初し用地はヘッド18には、日初 気ヘッド18から歳み出るれた東京が著名生まりディシ タルロウ化するための変み団しなり処理部21が、女 た。上記書を込み別数なヘッド19には、巻き込むため の信号を発生するための書を込み信号発生第22が展録

されている。 【0036】上記論み伝し周記点へっ F18と数み伝し かり信息を21とからなる世間データ位み出し手を1に とり、フィルムから写真をプリントする場合の記定に同 より、フィメムかちゃんをフリンド10号ではたこの する情報が創造フィルムをより配み店されるようになっ ている。また、同時に、キガフィルムかポリフィルムか といったフィルムの運営に向する世界も組み出されるよ

(0037) 回気データ組み出し手を1によって組み出 された。プリント中の記念に向する母子は引は、プリント自分は他記念学表されまって一時記念・仮写されるよ

「00101 トログリントの最初を発するませ、シー (1013) ドビアリントの水田田にも子校1に、シケンス製物店170粒米により、上記はみ出しは号が設 位21からの召号を受取り、位データを記念したり、会 会込み召号を全まり1七に配合するデータを出力したりず も、また、同位に、上記シーケンス解表系17からの部 中により、上記プリント投示器を出力手会10ペデータ

を出かするようになっている。 (8039) 上記プリント商品が同点カギ政10は、上 記プリント性を情報を整子及るに配ったいるプリント内の性点の情報を、外面の対文の概念に対して形文の である。政治の原理は、2000以33331にならない。 18成体等にゆじて行われるようになっている。さら に、上空ブリントを示効を出力手表 16はフィルムの場 際に向する影響も出力するようになっている。

【OD4D】上記プリント指示管機入力・保証予数4 祭

は、長妻マウス等のデジタイダ13と氏意のデータを手 取扱作により入力するためのキーボードと4と、手管を 操作により入力するための手を見が無ペンミ4 s とも 表示人力ポードスもと入力されたプリントの音学の目号 7に担殺されている。

「0041」またに、上記プリントル会会を入力・停正 【6041】 4世界の日代、トリミング・ロネママルグ・シューチョン・サービー 単型の日代、トリミング、ブリントののお話に、作成プリントの大きさ、6サイズのブリントの作成状態、他国色との合成の存集、プ リント時の母子公弟についての妻子、たとえば、プリン トロの意志用ズームリング、 特別が及フィルム (ソフト 西島や台風を効果等)。文字・西野・イラスト等につい ての音楽は中の受付と処理を行うと共に、上記フィルム 最気性健康正義性 1 の助作の制物体与を受け付けるよ

(10042) このシーケンスを新寄するための前項を与 は、発送り、役のデータの認み出し、成功データの参 込みの意序形式目号であり、キーボードより特定のキー ボード条件により指示される。また、このは号は上記シ

ーナンス製製器 1 7 公送5れるようになっている。 【0043】一方、プリント等の思定の口号も同様に、 上記キーボード24とデジタイザ21と平台を用作品・ ン24aと色度収入力ポード26の操作により指示され A. たとまば、最高的の日外に向する表示的を行う場合 を、とくない。 本語でいるでは、19 0日からですプリント を比り、日代の事態について、年月日中時分をヤブリント 急しの事代、プリントのの文字が取り事代、を用以前の 単代、日付プリントのは入位者の選択、日付プリントの もと最近についての重化が操作により意味される。

(0044) また、トリミングについてもトリミングの を登。 西国外の対象が歴史指示される。 さらに、プリントやの変わたついては、 自動用心理をかいてエアル側は 哲学の変更と、マニュアルを出意的やにはその最初地が 表が1カまれる。また、プリントのの色質正に成しても 展表である。また、アップア中心の歴史を見せても 開催である。そして、作品するプリントの大きさと、各 歴史された大きさにおじたプリント代表が入力される。 また、プリント時に特殊が見を行う提示をする場合に は、その自由性系統制が表示される。

[0045] 太に、ピデオカメラ商品展開を用いた。 観 事件者とプリント時の指示領号の表示無言について記明

[0046] [541], 上記第2英規則に続けるビデオ日 多点表) 3の状式を呼吸に示したプロック目である。 (0047) このビデオを単葉を13は、ビデオを単レ AA性質量を減まる。 スーパーインダーズ音号切り換え 四第34、ビデオな9四カボ35、ビューファ 6、公用スイッチ37、何の気を回ぶるとか

[0048] LEBOCCD37HLECCDED 26により解析され、上記ピデオ型部レンズ16を残る した哲学を見による被写体をを思るしな見られて記れて るようになっている。そして、指数なりは知識を見に始 38へ恐られるようになっている。

100491 ERMONNESSEL 748A298 をした日本・ブリントのの指示に基づいて加工を正する をした日本・ブリントのの指示に基づいて加工を正する ための開発の処理が関するり、ネガ・ボジのフィル人に なじた反転を思。何条の出力を応、何多の第四・色学者 の都正を行う製金を不満無を有している。なお、以当年 参考的語 3 8 は治安の数字体の注意外には恐作を行かない。これは、フィルム性を経済番 3 8 0日示にをうようになっているとめてある。

(0050) また、上記分明スイッチ37の操作により 静能が表示されている場合には、 独像CCD27により 機能された被写体像は上記機能を現形第38を含してど デオ記録登録 2 9 によってビデオテープに記録されるよ

うになっている。 【0061】 上記ビデオスーパーインボーズ回号発生部 3 は、最初の日内の音等やビアナアープの元はついての情報を公知の方法で他の上を完成していての情報を公知の方法で他の上を気度りに変換しるも に表示所の位号に表演するようになっている。

【0062】上記スーパーインボーズ登号項り換え回路 34は、選索の最終時には、入力報を上記のビデオ管理 3年は、国市の通知やには、人川時でエピルシアルマル を上記スーパーインボーズ替号発生部31に接続されて いる。そして、フィルム情報は何報33からの入力な号 切り扱え位号によって入力側をフィル人管理を位手及に 切り換えるようになっている。 なね、 以スーパーインギ - ズクラ切り巻え回路34の出力をはスーパーインダー

一人は中なりまえないますものの対応とディー・フルー ズを大阪内3 0 に対応されている。 《0 0 5 3】 トピスーパーインボーズを成下的3 0 は、 入力場に上記スーパーインボーズ口可切り換え切り3 4 と開発処理区対3 8 とが接続されており、この2つの個 歌からの思力は今を会成してビデオ信号出力係3 6とど カーファイング3 8 上に出かするようになっている。 (9 0 8 4)上記集出フィルムホルゲー部研算3 2 は、 前記組在フィルム 8 の乳針側 3 9に乗車配換されている

物写体のき、上記ビデオをボレンズ 2 & と上記録のCC D27とを用いて電気が多むするために、上記フィルム ホルゲー部16を上記ピデオ投影広節13に電り付ける

東ルフーコー ために記念されている。 【805名】上記フィルムが観点位手数12は、所文の 西保野路とフォーマットに使い、上記フィルム協気が正 製量11のプリント衛挙体報出力手数10から、フィル ム土に記録されている。あるいは記録されようとしている事点のプリント時の得示の世報とネガ・ボジのフィル ムの延旋に向する情報とを受信し、その登録した内容に ない上記フィルムが表別を集まるとユーバ 29切り到え回路34とになりとデータを立力する。 【0086】上記フィルム管理制度は37世上、上記フ

イメム物学体帯受信予及 1 0 からの信号に従いフィルム 御者に基づいた表示を行う場合には、最後CCD27で 度をしたフィールル上の様子体をについて資金を担。 成したフィールル上の様子をを見る。 の、名様正についての様子を想を見る回路 3 8 へ然反応 かするようになっている。また、フィルムの理論が4 の フィルムの場合には木がボジの反応的示信号を創金を表 何な」まへ州かするようになっている。 まらに、 ヌーバ 日は33~日かり企うにはつている。35に、スーハーインボーズ切り換え回39~に対しても、その入力を をフィルム団場を信手数12とするように、切り換えの 母素信号を出かするようになっている。

日本日子を出かりた。 (9067)上記スーパーインボーズ合成30から思力 される映像を呼は、上記ピデオ選挙製業 13上のビュー ファインダ36上で、最か単により最深可能に最成され ていると共に、同時にピデオ登号出力服38によりピデ 才能影響を 1 3 の外部に切りが出力されるようになって いる。このビデオの予治力能3 5と反映ケーブルを介し マブラウン音等を用いたモニタを放映しておくことで、 操作者は大きな展示でフィルム上の数字体像とプリント 時の表定について確認することができる。また、牧童の 場のおによって選挙することも可能となる

無けらによって組成することを可能となる。 【0068】なお、上記集後フィル人をは上記フィルム ホルゲー部 1 5 に取り付けられ、さらに致フィルムホル ダー部 1 5 はビデオ発酵質素 1 3 に取り付けられてい

(0049) 東世、東京大学教育の長春的な日本でつい

【0060】 図5. 図6は、上記第2実施界における7 イルム磁気性機能変換器 1 1上のシ

イルルの生の音楽を登出し、1とのシーケンスを明ます。 ⑥の61)まで、ステップ5101で表示をのプリテ イヴ22801以で・ボーアライの音がよる概定イ ルムを上の扱うのできかの形式性を使用し、大に、ステ ップ5102、ステップ5102でフィルル電流31 にフィルムの影響の音を使用しませない。

税を重までイルムを取扱する。 【0061】 行士内までのフィルムの取扱が終了した 後、ステップS 104において、収払ヘッド運動が開露 20に混る出しの数件保存を助かする、上記収集ヘッド 施設保護系20は、保護フィルム上の収集データ配益等

■日本日本のよりは、 304/7-/からかしています。 「1 上中トレースして記込データを終み合す。 【0063】 次に、ステップ3105で終み出し切号が 車部21から最み出された収賞データのうちプリント枠 の信息に質用するものをプリント表示者を記憶手換るに 記憶させ、ステップS106では、最み出した研究デー タの内の裏包されたフィルムの発性に関する情報を、ブリント指示が推出力手数10を介して出力する。

[9064] ステップ3107では、プリント部系技器 企会手段3に企会されているデータを扱かするようにつ 企業争集 3 に配当されためテータを助かするようにア リントロテ電量のか争出 10 で対して行えた。大大・ア ップ3 10 8で、デジタイヴ2 3 とキーボード3 4 の条 作を設計さ、そして、断がからのステップ5 10 8 を製します (ステップ5 10 9) [006 5] ステップ5 110 から、新などの断作を分

新してその誰かによる意味を支持する。まず、ステップ 5 1 1 0 で誰か者のフィルムの数の変更指示かを刊ます る。そして、フィルム窓の変更の投票が会った場合に は、ステップS 1 20で新しいフィルム窓の登示機を検

出してステップ3 1 0 2 へ終る。 【0 0 8 6】 また。ステップ3 1 1 1 からステップ3 1 1 6 で上記ステップ3 1 0 8 で放出した時代者の情化が プリント時の音句ゲータの意正に向する操作が可定す

【0087】 まず、ステップS 1 1 1では、トリミング **あるに関するものかを何かする。トリミング語のの場合** にはステップ3121でその機能に合わせたトリミング アナノ3131 しているホモロリー 内心19年元日号氏型第26に発享しプリント数 EC性子の3内のデータを施立しステップ3107

[0068] ステップ5112でロブリントの単忠に紹 する時かかを、ステップ5112では各種正に向する時 作のを、ステップ5114では日前の早し込みに配した 日本のを、ステップ5114では日前の早し込みに配した 日本のを、ステップ5116では内袋はブリントの作 単に関した日本のを、さらにステップ5116ではブリ ントの大きさとか成状象で見した銀行かを発定する。

【0069】上記ステップ3112で他の命の語のボブ リントの最大に関した希外に関するものであると知念さ Bに以ステップS 1 3 2 てその母手に合わせた Bのデータの事正を行うためた。 西学は今年 25にプリント会ぶ信仰を出手合3内のデータの信託を 日早しステップ5107へ日も

【0010】 日報にステップ3 113 でプリントの合物 区に同した曲件に向するものであると何だされた場のに はステップ3 123 でその世界に合わせたプリントの合 アの作品を表示と与記事事ともと思えしステッ 73107~E&

【9071】ステップS114で日井田田のプリントに (9071) ステップS114で日外間のプリントに 関したがかてわらと何かされた場合には、ステップS1 34でその母子に合いったプリント日子を理を出す识3 内のゲータの様式を団子の引気をは35世界してステ

ップ3107へほる。 (0012) スケップ3116で特色をデザリントに助 した部分であるとは定されたでかたはスケップ3125 で原示にかかせたデータの反正を使ぶなりも必然28に 耐るしプリントを示数様式の子思り内のデータを修正さ せたステップ5107へ出る

[0073] ステップ5114マプリントのが成サイズ D TN8フィルムの国際の信号を研究品を開発3 8へを選

と収扱に関した操作であると何をされた場合にはステップ5126で展示は「他子は「他子は「他子は「他子は「他子は「他子は「他子」」
他手表3内のデータの原正を担示しステップ5107へ

及る。 (0074) ステップS117で文字、関邦イラスト等 に関した動作であると特定され、ステップS129で名 に関した動作であると特定された場合には、ステップS 127で音気は呼吸を25にプリントを必要形式像字 D 3内のデータの単正を指導し、ステップ5 1 0 7 へ終

o. 【0078】ステップ5118では、 概念フィルム8に 存在した回文データを内記曲する日示の時かかを何定す る。 再記録の場合、 ステップ5128において、 表込み も、再記録の信念、ステップ513日において、市場から中央全部33とは関心ペッド国政制度30と参唱会、 用成成ペッド19を用いてフィルムに同江日路した党ス テップ5107ペ景も、 (10076)ステップ5119では、全て四部の成了 かを形成する、部件の成了と収取される場合には、ステ ップ5130に出入、プリント技术が展出されるもの。

恐力の美了を登录したかを装了する。 むかの美子の原子 11ない場合には、ステップ3 1 0 8 へ戻り上記の動作 を推定気行する。 (0077) 次に、上記第2支重列におけるビデオ効果

位置 130条件について配列する。 (0078) 効すは、放ビデオ機能以置 13に合けるフィルム管理制用は330条件を示したフローティートで

80. 【0019】 セザ、ステップ5201でCCD報放機能 28に酵母CCD21による数年作品の取り込みを指導 する、また、ステップ5202でビューファインダ36 をピデオなり出力を35~もの方式的を出示する。ステップ3203では、最多を見回的33に過ぎの様々のの 最多のともの指示を出力する。これにより最後を担応 3 8世界に顕微性を行わない。

30101 ステップ5204マスーパーインターズは 今見を多いためながを告まし、ステップ5205では スーパーインターズは今日では人間334とスーパーインターズは今日では スーパーインターズは今日では人間334とスーパーインターズは今日を記していません。

[008]] 女に、ステップ3206でフィルム学程気 ### 1 106 F- ##### NOOF#### は年間17から、アーアをおからのからいずを見りを る。そして、単位が高い場合にははステップ5206を 日の元で、北た、単位がある場合には、ステップ520 すでフィルムが単位は手段12にデータの気信を形示す

。 (0082) ステップ5208において、受なしたは年 からフィルム党党団を正正書110別かが来てしたは 号を受なしたと称変した号では上記ステップ5201 N典 8、全た。フィルム協党多正政府 1 5 G和 てない母分には、女子、ステップ5209で、 思すされ

し、ネガフィル人の場合にネガ・ポジ反形の感染活躍を し、チョンイルのもちにホーマンスを心を出ると 行う。同時に、スタップ5210において発症したトリ ミング。最近、色質圧すの間形にしたがった状態を作り のすようにプリント間を必要な呼を解散が可能33へ 用力する.

(8)

四カする。 【0081】 水に、ステップ5211において、スーパ ーインボーズ位号切り組入回路34に、入力をフィルム 位場を見手数12に切り換えるよう音示を行い、この 色、ステップ5206へ終む。 【0084】これによりスーパーインボーズ位号切り表

人が終る名では、フィル人の日村中の実施にプリントされる場合の意か合かなの際をポスカされることになる。 (0085) 別りに、上記書1、第2実施制における。 ブリント中の仲間が見たついての音楽(仲に文字、図 あ、イラスト入力) による作祭を示す。

泉、イフスト人がによる作品を含す。 (0088) 島り (a) は、事を主文す人力51と千巻 台扇入力52とを基本合わせた所、同四(b) は、サンプルイラスト(四回) ち2とキーボーF24からの文子 人力54と世界合わせた所、同四(c) は、千巻古文 マ入力58とサンプルイラスト(四回) 入力56とを担 みきわせた何。 質問 (d) は、 テンプルイラスト (文 #D AD5724-#-P1406017AD5828

7) 入797 とマート・アスリアルスアルルドル Bみ合わせた例である。 (0087) 以上のように、ビデオ最早度13を収力 して、信息フィルム8の研究データ配料部上のプリント が出場に使用される配象データを、その数元を確立しな

からちまにもかられることが可能となる。 【100 mm 】 なお、上述したに明した以外に、フィルム 個女性報告正在書 1 の他作に向わる情報をプリントを 余者等出力手段 1 0 とフィルム皆様交位手段 1 2 との間 で表現をせ、その物質を展落上に思わらわせて表示する ことで、さらに動作性の高いフィルム性を受正な目を向 ことで、そりにおけない。 成することも可能である。 【0019】また、この最かについて、ビデオを発展書

19の記録用記念ナープに、保証フィルムり上の概念符 場を投記式をしながら記録することも可定である。

200903 さらに、上記事を選出すでは、ビデオ技事 住員13とフィルムは大学電子正は使11とを別なたし で登録する例を記したが、ロフィルム以及が考定は使 11とCCDをの用の手段とを一件とした。 展出フィル 人のとの見なデータを発き出しるフィル人な事をご覧着 S&TERRESS S

(9091) CTBATSTOCABASTUR B (9091) 下に月記する意見があるれる。 (0092)フィルムの記憶記録を正記録されたプリン

フィルムへの物理人力を見を信仰することができる。 フィルへのロセスの日本ではなっています。 [009 9] 全た。原告データと改文データの形型をが 物することで、さらに、上り間をカフィルムへの信息が 力量自力上びビディルを当ませた発育することができる。 100941 #SE. #837/AAGE 。マン・ママュ セット、 根田ボフィルムの地域には様に入 宇治上びキャラクタをを持みの保護管理と共に記録し、 政犯通信をデリント時に回溯と同時に成为可能な、フ 484の管理人力保護を使用することができる。

ト的とおける音響を成単な構成で手唇に修正可能にする

(地球の海洋な影響) (数1) 本党所の第1支援所であるフィルムへの信仰人 が企図の機能を示したプロック区。 【四 2】 本発情の第 2 実施所であるフィルムへの領征人

(22) 本質的のある交流的でものファルコールのは の変数の表現を示したプロック区。 (2) 3)上記載2支援例とおけるフィルム型気管を多正

参野の表現を存在に早したブロック説。 【四4】上記第2次集例でおけるビデオ後季配面の表達

EDGEL-FULLYUS. (図 8) 上記集 2 実施例にわけるフィル人間気管理多を M型上のシーケンス製物器の動作手間を早したフローチ

ャート。 【206】上記集2実施例におけるフィルム磁気管理協定 金里上のシーケンス研究部の物作学場を早したフローザ

ャート。 【図7】上記第2支施列におけるビデオ指導設置のフィ

(数7) 上記第3支配列におけるセデオを多名がのフィ みん付款的総数の位所を示したフローチャート。 (数6) 上記第3支充を発売におけるフィルムホルダー認む よびビデオ後割割日とその周辺広の収益を示したブロッ

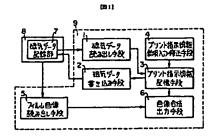
ク四。 【記9】上記念1、第2支配列における。プリント中の 普及公式とついての記念(特に文字、図画、イラスト人 かを受した作品

01.F -

1 ーロステーナをみらしゃを 2 ーセスデーナをとふする 3 ーナリントロジロゼンロギを 4 ーナリントのデロセスカ・多正する

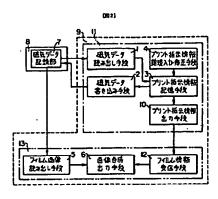
一フィル人は神を正正正 ロープリント日子が成功かず最

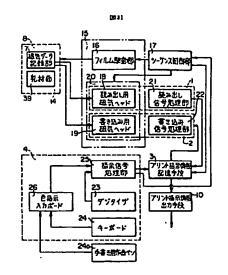
11ーフィルトロンが他体が立ち 12ーフィルトロンが他体が立ち 13ーピテオをから

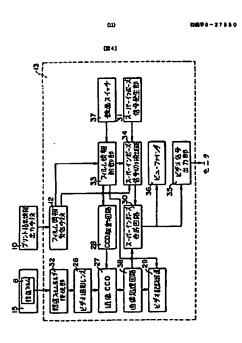


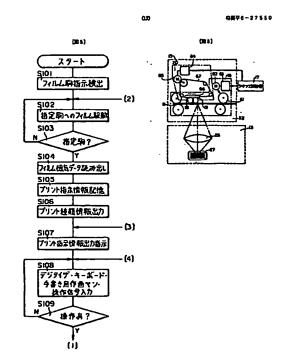
(9)

9876-27560









0281 (2) (1) 新いった心神流は後出 19 THE PL 5121 トリミングデータ骨王 しリミック自然 SI22 プリント **見**出デ- 9停正 SII2 プリルな出版記 SI23_ プリント色格正データ停正 **企構正找示**】 アリント日付データ存正。 777十日付金元 特殊効果プリナ デ-96正 SIZE プリット サイズ教教 デ- 9存正 グタ 部形 グラスト指示 SI29 色の指示す SIIB AZMBRZ 文字・図示・イラスト の新規入力 SI28)フィルム担限デーダ 内容さ込み SII9 [4] SI30 Y H I Bil エンド

(B7) スタート 52014 通 体 閉 始 S202 ピューファイタ、の名で明治 S203 通常の画信処理指示 S204 スーパーインホーズ開始 \$205 通常スーパーインボーズ 指示 S206 7/145-90 通信和 S207-F フィルム磁気債額 交包指示 S208 S209 フィルム独類信号出力 5210-プリント曲像 処理信号出力 \$211- スーパーインホーズ 信号切换

-02-

中型の変数でき、スーパーインボーズの意味的10<u>.ス</u>ーパーインボーズは守見があり。 歴史フィルルがポデーでは変まり、アメルル開発ができまり、アメルル 保証をおう1、スーパーインボーズは守むの点を取られ、ビューファインダう6、最近スイッチ37、最近を実施されている。 「保証を定する」

1) 特異平6~27550

(被正式会会概念) 明期等

(第三共衆事務的) 明確等 (第三対象項目名) 0081 (第三方数) 東京 (第三方数) (10081) 上<u>尼ス</u>ーパーインボーズ(

(独立内部) (0051) 上記之一パーインボーズは引発生態31 は、意識やの目的の意味やビデオテープの発音について の情報を企場の方法で表加し電気が可に変あしまうに表 多数の位何に変換するようになっている。 「学校被立3) |祖田がお見れる1 0080 |祖正が31 東京 |紀正が31 | (0080) ステップ5204で<u>スーパーパンを一次日 別分を第3</u>||上のが明めた日本に、ステップ5208で |とスーパーインを一次日旬むあんにある4 4 にスーパーインを一次日旬むあんにある4 4 にスーパーインボーズ日旬むあんにある3 4 にスーパーインボーズロ中央を参31との際後を参すする。